	Product name / Nome prodotto: PANCREK rosemary PANCRECK rosmarino 250g x 12 pz	SPF
Rev 10 - RGQ	Code Product / Codice articolo: ML250PRO	Pag 1

SALES NAME/ DENOMINAZIONE DI VENDITA:

PANCREK ROSMARINO

LEGAL NAME / DENOMINAZIONE LEGALE:

Crackers rosemary / crackers al rosmarino

INGREDIENTS / INGREDIENTI:

Wheat flour, sunflower oil, rosemary (2,5%), malt extract (**barley**, cornmeal), salt, yeast.

Farina di **grano tenero** tipo "00", olio di girasole, rosmarino (2,5%), estratto di malto (**orzo, semola** di mais), sale, lievito.

ALLERGENS / ALLERGENI

Contains gluten (ingredients) / Contiene **glutine** (ingrediente)

May contain traces of sesame seeds, soybean and milk / Può contenere tracce di sesamo, soia e latte

SHELF LIFE

12 months (storage conditions defined) / 12 mesi (nelle condizioni di conservazione definite)

CONSERVATION/CONSERVAZIONE

Store in a cool dry place / Conservare in un luogo fresco e asciutto

NUTRITIONAL INFORMATION AVERAGE VALUES PER 100g


VALORI NUTRIZIONALI MEDI (riferiti a 100 g di prodotto)

Energia (kJ/kcal)	1828/434
Fat (g) / Grassi (g)	12
Of which saturated fat (g) / di cui acidi grassi saturi (g)	2,0
Carbohydrate (g) / Carboidrati (g)	70
Of which sugars (g) / di cui zuccheri (g)	6.0
Protein (g) / Proteine (g)	10,0
Fiber (g) / Fibra (g)	3,0
Salt (g) / Sale (g)	2.3

ORGANOLEPTIC CHARACTERISTICS AND PRESENTATION /

CARATTERISTICHE ORGANOLETTICHE E PRESENTAZIONE

Appearance / Aspetto	Honeycomb body / Corpo quadrato e piatto
Colour / Colore	bianco all'interno e dorato in superficie/ White inside and golden external
Smell / Odore	Gradevole/ Good smell
Texture / Consistenza	VERY crumbly / MOLTO Friabile
Taste /Sapore	tipico del pane, fragrante, friabile, gradevole/ typical of the bread, fragrant,crumbly,palatable,

	Product name / Nome prodotto: PANCREK rosemary PANCRECK rosmarino 250g x 12 pz	SPF
Rev 10 - RGQ	Code Product / Codice articolo: ML250PRO	Pag 2

MICROBIOLOGICAL REQUIREMENTS at sale / REQUISITI MICROBIOLOGICI alla vendita

Total bacterial count at 30 ° C / Carica batterica totale a 30 °C	<1000	ufc/g
Coliforms / Coliformi totali	<100	ufc/g
Salmonella spp	Assente	25g
Umidità/Humidity	<5	%
Molds / muffe	<100	ufc/g

TRANSPORT / MODALITA' DI TRASPORTO

Non-refrigerated vehicle, on a wooden pallet and stacked boxes protected by clear stretch wrap.
Automezzo non refrigerato, su pallet di legno e in cartoni impilati e protetti da film estensibile trasparente.

PRIMARY PACKAGING / CONFEZIONAMENTO PRIMARIO

Net weight / Peso netto	250 g
Gross weight/Peso lordo	256g
Dimensions / Dimensioni	13 x 7 x 27 h cm
Primary packaging material / materiale da imballaggio primario	Polypropylene/ polipropilene
EAN Code 13 / Codice EAN 13	8008685003080
Nomenclature / Nomenclatura doganale	1905100000

SECONDARY PACKAGING / CONFEZIONAMENTO SECONDARIO

Secondary packaging material / materiale da imballaggio secondario	Corrugated cardboard / Cartone
Number of packs per carton / N° di confezioni per cartone	12 pz
Dimensions / Dimensioni	42 x 36 x 20 h cm
Gross weight / Peso lordo	3.5 Kg
Net weight/ Peso netto	3 Kg
ITF 14	28008685000991

LOGISTIC/PALLETTIZZAZIONE

PALLET/ BANCALE	Height (including pallet)/ Altezza (cm) incluso il pallet	N° Layers / N° strati	N° Corrugated cardboards for each layer / N° crt strato	N° of total corrugated cardboards
EPAL	230	10	6	60